



FD PLA

Параметры печати для Cura 15.04.6

Принтер

Диаметр сопла (мм): 0,4

Тип экструдера: DIRECT MK8

Нить

Диаметр (мм): 1,75

Текучесть (%): 100

Качество

Высота слоя (мм): 0,1

Толщина стенки (мм): 0,8

Начальная высота слоя (мм) 0,15

Ретракт

Минимальное перемещение (мм): 1,5

Включить обход: все

Мин. выдавливание перед откатом (мм): 0,02

Подъем по Z после отката (мм): 0.0

Скорость (мм/с): 50

Расстояние (мм): 4,7

Заполнение

Толщина низ/верх (мм): 0,8

Плотность заполнения (%): 32

Сплошное заполнение верхней грани: вкл.

Сплошное заполнение нижней грани: вкл.

Перекрытие заполнения (%): 15

Печать заполнения после периметра: откл.

Скорость и температура

Температура печати (°C): 195

Температура стола (°C): 40

Скорость печати (мм/с): 70

Скорость перемещения (мм/с): 150

Скорость печати первого слоя (мм/с): 35

Скорость заполнения (мм/с): 0

Верхняя/нижняя скорость печати (мм/с): 30

Скорость печати внешней границы (мм/с): 30

Скорость печати внутренней границы (мм/с): 0

Охлаждение

Минимальное время на слой (сек): 5

Полный запуск вентилятора на высоте (мм): 0,5

Минимальная скорость вентилятора (%): 100

Максимальная скорость вентилятора (%): 100

Минимальная скорость печати (мм/с): 10

Подъем головки при охлаждении: вкл.